

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ

Серия высококачественных гидравлических масел

ОДОБРЕНИЯ

Denison HF-0, HF-1, HF-2
Bosch Rexroth 90220
Danieli, TMT, Palfinger
ОАО «Шахтинский завод Гидропривод»
 (VG 22, 32, 46)
Voith Turbo (VG 32, 46)
Automa (ISO VG 46)
БелАЗ (ISO VG 46)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

DIN 51524 Part 1, 2
AFNOR NF E 48-603 (HM)
Eaton Vickers I-286-S
JCMAS НК
Engel
Cincinnati Machine P-68, P-69, P-70

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ – серия промышленных гидравлических масел с высокой степенью чистоты, отличной фильтруемостью и способностью к воздухоотделению.

Масла серии **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ** производятся на высокоиндексной минеральной базовой основе с пакетом высокоэффективных присадок. Масла разработаны для гидравлического оборудования, в том числе с системами ультрафильтрации с тонкостью очистки 1-5 мкм

Они способны работать в жестких условиях эксплуатации, предохраняя оборудование от износа и коррозии; обладают высокими эксплуатационными свойствами; способствуют увеличению срока службы фильтров и более продолжительной безотказной работе

масла в системе; обеспечивают снижение эксплуатационных затрат, связанных с вынужденным простоем оборудования.

Масла серии **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ** разработаны в соответствии с требованиями таких потребителей как ОАО «Северсталь», ОАО «АВТОВАЗ» и др. совместно с мировыми лидерами в производстве присадок и гидравлического оборудования.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Промышленные гидравлические системы и приводы.

Масло **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 46** допущено к использованию в гидросистеме карьерной техники «БелАЗ» при температуре окружающего воздуха от -10 °С до 40 °С.

Продукт производится по ТУ 0253-011-79345251-2008 (с изм.1-4)

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Единицы измерения	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ				
			22	32	46	68	100
Классификация по ISO/DIN			HM/HLP	HM/HLP	HM/HLP	HM/HLP	HM/HLP
Плотность при 20 °С	кг/м ³	ГОСТ 3900	853,7	868,9	875,2	881,9	886,7
Вязкость кинематическая при 40 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	22,3	31,9	44,7	65,1	101,4
Вязкость кинематическая при 100 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	4,4	5,6	6,8	8,4	11,5
Индекс вязкости		ГОСТ 25371	110	110	103	101	96
Температура вспышки в открытом тигле	°С	ГОСТ 4333	213	232	239	252	252
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	-46	-43	-37	-35	-31
Склонность к пенообразованию/ стабильность пены							
при 24°С	см ³	ASTM D 892	10/0	10/0	0/0	0/0	0/0
при 94°С			20/0	20/0	10/0	10/0	20/0
при 24°С (после испытания при 94°С)			0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Класс чистоты		ГОСТ 17216	9	9	9	9	10
Код чистоты		ISO 4406	-/14/11	-/14/11	-/13/11	-/13/11	-/14/10

Типовые показатели продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»