

BARS

Manufacturing Programm



The standard manufacturing programm

Diameter		Weight	Standard tolerance	Tolerance
mm	inch.	kg/m		mm
8,00		0,39	f8	-0,013 / -0,035
10,00		0,62		
12,00		0,89	f8	-0,016 / -0,043
14,00		1,21		
15,00		1,39		
15,88		1,55		
16,00		1,58		
18,00		2,00		
19,05	3/4"	2,24	f8	-0,020 / -0,053
20,00		2,46	f7	-0,020 / - 0,041
22,00		2,98		
22,22	7/8"	3,04		
24,00		3,55		
25,00		3,85		
25,40	1"	3,98		
28,00		4,83		
28,57	1.1/8"	5,03		
30,00		5,55		
31,75	1.1/4"	6,21		
32,00		6,31	f7	-0,025 / -0,050
34,92	1.3/8"	7,51		
35,00		7,55		
36,00		7,99		
38,00		8,90		
38,10	1.1/2"	8,95		
40,00		9,86		
42,00		10,87		
44,45	1.3/4"	12,18		
45,00		12,48		
50,00		15,41		

The standard manufacturing programm

50,80	2"	15,90	f7	0,030 / -0,060
55,00		18,64		
56,00		19,32		
57,15	2.1/4"	20,13		
60,00		22,18		
63,00		24,46		
63,50	2.1/2"	24,85		
65,00		26,04		
69,85	2.3/4"	30,07		
70,00		30,20		
75,00		34,66		
76,20	3"	35,78		
80,00		39,44		
82,55	3.1/4"	41,99	f7	-0,036 / -0,071
85,00		44,52		
88,90	3.1/2"	48,70		
90,00		49,91		
95,00		55,61		
100,00		61,62		
101,60	4"	63,61		
105,00		67,94		
110,00		74,56		
114,30	4.1/2"	80,51		
115,00		81,50		
120,00		88,74		
125,00		96,29		
127,00	5"	99,39		
130,00		104,14		
140,00		120,78		
150,00		138,65		
160,00		157,75		
170,00		178,09		
180,00		199,66		
190,00		222,46	f7	-0,050 / -0,096
200,00		246,49		